EPOKSYKOR I 9.19
Gruntoemalia epoksydowa chemoodporna

Wyrób dwuskładnikowy

Symbol ***Składnik I gruntoemalia*** PKWiU: 20.30.12.0-28-XXXX-XX
KTM: 1317-429-15XXX-XXX
Składnik II utwardzacz PKWiU: 20.30.12.0-52-0004-XX
KTM: 1318-222-82040-3XX

Kolorystyka: szara RAL 7040, kremowa RAL 9001 lub według uzgodnień z klientem.

Norma : PN-C-81916: 2001; rodzaj B

Przeznaczenie: Do antykorozyjnego jednowarstwowego zabezpieczania nie zagruntowanych powierzchni konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, z metali nieżelaznych, aluminium, żeliwnych i betonowych oraz do renowacji starych powłok eksploatowanych w warunkach atmosfery przemysłowej, miejskiej i wiejskiej.

Charakterystyka ogólna : EPOKSYKOR I stanowi samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne typu gruntoemalii i tworzy szybkoschnące, twarde i elastyczne powłoki, bardzo dobrze przyczepne do podłoża, odporne na ścieranie i uderzenia. Posiadają one ponadto dużą odporność chemiczną na alkalia, pochodne ropy naftowej, wodne roztwory soli, rozcieńczone kwasy nie utleniające, kwaśne opary i gazy (H_2S, SO_2,, CS_2), węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Gotowe powłoki można eksploatować w zakresie temperatur od (-40) do 150 ^oC (na sucho).

Własności wyrobu :

	gruntoemalia -składnik I	Mieszanina
gęstość, g /cm^3, najwyżej	1,6	-
konsystencja	tiksotropia	tiksotropia
Zawartość części lotnych % wag., max.	22	-
Zawartość części nielotnych % obj. ok.	-	63
Grubość warstwy mokrej, w µm	-	160
Grubość warstwy suchej, w µm	-	100
Zalecana ilość warstw	-	1
Zużycie teoretyczne przy grubości 100µm, w dm^3/m^2	-	0,16
Temperatura zapłonu, ^oC, co najmniej	20	20
Okres gwarancji, miesięcy	36	-

Stosowanie

1. ***Podłoże :*** Powierzchnie przed malowaniem należy odtłuścić i oczyścić do stopnia Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie przeznaczone do eksploatacji w środowisku mniej agresywnym można oczyścić do stopnia St 3 wg PN-ISO 8501-1. Beton czysty, suchy (max. 4% wilgoci), po minimum 28 dniach dojrzewania. W przypadku renowacji, stare, dobrze przyczepne do podłoża powłoki należy, dla uzyskania jak najlepszej przyczepności farby, przeszlifować papierem ściernym lub delikatnie przepiaskować, a następnie starannie odpylić.

2. ***Metoda nakładania :***
   - natrysk hydrodynamiczny:
     - średnica dyszy 0,33 - 0,53 mm (0,013 - 0,021")
     - ciśnienie na dyszy 150 - 300 barów
     - ilość wprowadzanego rozcieńczalnika 0 - 5 %
   - pędzel (zalecany w przypadku poprawek, wyrabiania konstrukcji: otwory, spawy, nity, śruby, krawędzie lub malowania małych powierzchni); ilość dodawanego rozcieńczalnika do 20 % obj.

3. ***Przygotowanie gruntoemalii:*** Wymieszać składniki oddzielnie, a następnie połączyć je w niżej wymienionych proporcjach i wymieszać, najlepiej mieszadłem mechanicznym:

	wagowo (% wagowy)	objętościowo opakowanie (litry)
Składnik I	100	13
Składnik II (utwardzacz)	19	4

Mieszaninę pozostawić pod przykryciem na około 1 h. Czas przydatności mieszaniny do stosowania w temp. 20 ^{o}C wynosi 8 h i ulega skróceniu wraz ze wzrostem temperatury. Po upływie tego czasu mieszanina żeluje i staje się nieprzydatna do stosowania.
Rozcieńczalnik : do wyrobów epoksydowych PKWiU: 20.30.22.0-40-0001-XX
KTM: 1318-154-01010-6XX
Rozcieńczalnik do mycia aparatury : jak wyżej

4. ***Warunki malowania :***
   - temperatura podłoża nie niższa niż 5 ^{o}C i nie wyższa niż 35 ^{o}C, i o 3 ^{o}C wyższa od punktu rosy
   - wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %
   - dobra wentylacja
   - temperatura otoczenia nie niższa niż 5 ^{o}C i nie wyższa niż 35 ^{o}C

   Zaleca się malować w pogodne dni. Nie malować w czasie deszczu i mgły.

5. ***Czas schnięcia powłoki :*** w temp. 20 ± 2 ^{o}C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %
   stopień 1, najwyżej - 3 h
   stopień 6, najwyżej - 24 h
   w temp. 120°C:
   stopień 7, najwyżej - 0,5 h

6. ***Czas całkowitego dotwardzania powłoki :*** w temp. 20 ± 2 ^{o}C, co najmniej - 7 dni.
   Uwaga: ***Kredowanie powłok epoksydowych, zachodzące pod wpływem promieniowania UV, zawartego w świetle słonecznym, jest zjawiskiem naturalnym i nie wpływa na właściwości ochronne i eksploatacyjne powłok.***
   Czasy powyższe mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

7. ***Następne wymalowania:*** EPOKSYKOR I stanowi bardzo dobre, samodzielne zabezpieczenie antykorozyjne i jako taki nie wymaga nanoszenia kolejnych warstw ochronnych. W indywidualnie uzasadnionych przypadkach, w porozumieniu z producentem, zależnie od przeznaczenia konstrukcji i warunków eksploatacji, można nakładać nawierzchniowe emalie, lakiery epoksydowe, poliuretanowe, poliwinylowe produkcji RAFIL SA.

Warunki BHP i P.Poż: Ze względu na lotne i palne składniki emalii należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.
Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.
Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/j/FR): 500 g/l.
Produkt zawiera max.: 346 ÷ 351 g/l LZO (zależnie od koloru gruntoemalii).

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej.
W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.