



Lakier podkładowy pod DREWEPOX

12.1

Symbol: PKWiU 20.30.12.0-52-0000-XX
KTM 1317-711-16000-5XX

Kolorystyka: bezbarwny

Norma: ZN/RAFIL – 2909: 2000

Przeznaczenie: Do gruntowania parkietów, boazerii, stolarki budowlanej, materiałów drewnopodobnych oraz samodzielnego pokrycia powierzchni drewnianych, z wyjątkiem podłóg. W szczególności do gruntowania drewna pod lakier epoksydowy DREWEPOX w celu ochrony drewna przed ciemnieniem.

Charakterystyka ogólna: Lakier podkładowy tworzy powłoki szybko schnące, odporne na wodę i środki myjące. Powłoki lakieru charakteryzują się dużą odpornością na działanie światła i nie powodują ciemnienia drewna.

Własności wyrobu:

- gęstość wyrobu, g/cm ³ , max	0,96
- lepkość handlowa mierzona kubkiem Forda nr 4	
w temp. 20 ± 2 °C, s	35 - 45
- zawartość części lotnych, % wag., max.	92
- zawartość części nielotnych, % obj.	6
- grubość warstwy mokrej, μm	170
suchej, μm	10
- zużycie teoretyczne przy grubości 10 μm dm ³ /m ²	0,17
- zalecana ilość warstw	1 - 2
- temperatura zapłonu, °C min.	30
- okres gwarancji od daty produkcji, miesięcy	24

Stosowanie:

- 1. Podłoże:** Powierzchnia drewniana przygotowana do malowania powinna być czysta, sucha, wycyklinowana, bez drzazg, pyłu i pozostałości po paście.
- 2. Metody nakładania:** Pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny.
- 3. Przygotowanie lakieru:** Przed przystąpieniem do malowania lakier należy rozcieńczyć dodając ok. 30 % rozcieńczalnika do wyrobów epoksydowych i nitrocelulozowych i dokładnie wymieszać.

Rozcieńczalnik: do wyrobów epoksydowych i nitrocelulozowych

PKWiU 20.30.22.0-41-0001-XX KTM 1318-154-15010-6XX

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej

4. Warunki malowania:

- temperatura podłoża nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C, i o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85 %,
- temperatura otoczenia nie niższa niż 5 °C i nie wyższa niż 35 °C

5. Czas schnięcia: w temp. 20 ± 2 °C i przy wilgotności względnej powietrza 65 ± 5 %

stopień 1 - 20 minut

stopień 7 - 3 h

6. Czas do nakładania kolejnej warstwy: w temp. 20 ± 2 °C min - 3 h

7. Czas całkowitego wyschnięcia powłoki: w temp. 20 ± 2 °C - 6 h

Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, wilgotności powietrza, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości powłoki.

8. Następne wymalowania: lakier epoksydowy DREWEPOX, lakier RENOLAK EXTRA, kolejne warstwy lakieru podkładowego.

Warunki BHP i P.Poż.: Ze względu na lotne i palne składniki wyrobu należy przestrzegać zasad i przepisów BHP i p. poż. zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.

Przechowywanie, transport: Temperatura (-20)÷30°C, miejsca osłonięte przed opadami atmosferycznymi, promieniami słonecznymi oraz położone z dala od źródeł ciepła.

Informacje dodatkowe: wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Dopuszczalna zawartość LZO wg dyrektywy 2004/42/WE (kategoria A/h/FR): 750 g/l.

Produkt zawiera maksimum: 750 g/l LZO.

Podane informacje i zalecenia wynikają z badań laboratoryjnych i praktyki aplikacyjnej. W przypadku specjalnych zastosowań służymy dodatkowymi informacjami.